

VERSORGER 

Wasserversorger

Feuerwehr

Katastrophenschutz

Militär

TRINKWASSER



Ausgabe 08

DIN 30710 / Plusite
FLEXIBEL WIEDERABGABE

Trinkwasser Transport- und Versorgungsanhänger mit Behälter aus GfK	4
Trinkwasser Transport- und Versorgungsanhänger mit Behälter aus Stahl	11
Geländeanhänger	13
Optionen und Zubehör	18
Kraft- und Technikstation	20
Abroll-Containersysteme	22
Absetz-Containersysteme	24
Druckausgleichsstation	26
Volumenanlagen	28
Trinkwasser-Sicherheitsmodul	31
Sonderanlagen	32
Transport- und Versorgungsmodule	34
Zapf- und Verteilsysteme	36
Desinfektion	38
Großvolumige Transportbehälter	42
Rohrlegewinde	43
Anhänger für den professionellen Einsatz	43

**Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung behalten wir uns vor.
Ebenso Irrtümer und Fehler in Wort und Bild der hier abgebildeten Erzeugnisse**



Domeinheit

- Die Domeinheit dient der einfachen und sicheren Befüllung des Behälters. Die gebrauchsmustergeschützte Konstruktion gewährleistet die freie Fließstrecke und die Entlüftung bei gleichzeitigem Schutz gegen herabfallende Fremdkörper, z.B. Niederschlag, bei Befüllung. Mit wenigen Handgriffen kann der Deckel aufgestellt und arretiert werden.
- im Betriebszustand abschließbar gegen Fremdzugriff, passend zum Schließsystem des Kunden
- stellt Systemtrennung durch freien Auslauf nach DIN EN 1717 und DIN EN 13076 sicher
- ausreichende Entlüftung bei Befüllung bei gleichzeitiger Schutzfunktion (Dach)
- Insektenschutz bzw. Filtration der einströmenden Luft
- integriertes Lichtfenster für Kontrolle bei Befüllung
- sichere Befestigung des Befüllschlauchs (Storz D)



Versorgereinheit (Modelle mit Pumpe)

Die integrierte Versorgereinheit sorgt für Flexibilität und eine breite Palette an Einsatzmöglichkeiten. Die Nutzung der Auslaufgarnitur ist, z.B. für Zapfbetrieb, auch ohne Pumpe möglich. Eine Aussparung für den Anschluss der Zapfgarnitur (siehe Zubehör) oder eines 1" Schlauches zum Herausführen bei verschlossener Klappe ist eingearbeitet.

- Trinkwasserpumpe mit elektronischem Druck- und Strömungswächter (begrenzt die Förderhöhe auf 15/25 m), Wassermangelschutz, Rückflussverhinderer
- gute Zugänglichkeit von Pumpe und Anschlüssen durch breit öffnende Klappe, die im Betriebszustand verschließbar ist
- Pumpe demontierbar, Schlauchverbindung mit wenigen Handgriffen werkzeuglos trennbar, Anschluss auf der Fußgängerseite
- Anschlusskabel 8 m, PRCD-S Personenschutzschalter
- alle Kupplungen, Verbinder und Armaturen aus Edelstahl rostfrei



Armaturengehäuse (Modelle ohne Pumpe)

Das Armaturengehäuse besteht aus Edelstahl rostfrei, ist abschließbar und schützt die Armaturen vor Verschmutzung und Beschädigung.

- praktische Halterungen für Zapfgarnitur und Entleerungsstutzen im Gehäuse
- weitere Anschlussmöglichkeit für Versorgerbox (erfordert optionales Anschlussset)
- alle Kupplungen, Verbinder und Armaturen aus Edelstahl rostfrei



Armaturenhäube (V05I, Eco-Modelle)

- kompaktes Klappgehäuse aus Edelstahl rostfrei, abschließbar mit DIN-Zylinder
- schützt die Armaturen vor Verschmutzung und unbefugtem Zugriff





Revisionsluke



Behälter mit einem Fassungsvermögen ab 1.500 L sind zusätzlich zur Domeinheit mit einer Revisionsluke aus Edelstahl ausgestattet. Diese ist mittels DIN-Zylinder passend zum Schließsystem des Kunden verschließbar und gewährleistet die gute Zugänglichkeit aller Bereiche des Behälters für Kontroll- und Reinigungszwecke.

Trinkwasser Transport- und Versorgungsanhänger

Leicht, kompakt und vielseitig: Versorger 051

Mit 500 l Fassungsvermögen ist der Trinkwasser Transport.- und Versorgungsanhänger für die Notversorgung V051 das ideale Fahrzeug für kleinere Havarien und kurzfristige Einsatzbereitschaft.

Mit einem zulässigen Gesamtgewicht von nur 750 kg kann er von den meisten Fahrzeugen und allen PKW-Führerscheinklassen bewegt werden.

Ausgerüstet ist er mit der bewährten Edelstahl-Domeinheit und einer abschließbaren Haube für den Auslauf, ebenfalls aus Edelstahl.

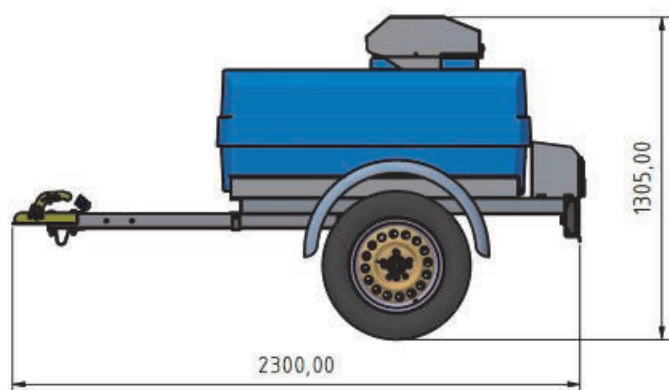
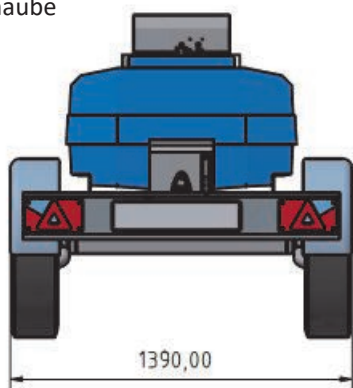


Daten im Überblick: Versorger 500

Fassungsvermögen ca.:	500 ltr
Zul. Gesamtgewicht :	750 kg
Länge ca.:	2300 mm
Breite ca.:	1390 mm
Höhe ca.:	1305 mm

Serienausstattung

- GfK-Trinkwasserbehälter nach DVGW und KTW, wärmeisoliert mit Auslauf DN40
- Fahrgestell ungebremst, Kugelkopfkupplung
- Edelstahl-Domeinheit
- Edelstahl-Armaturenhaube





Schnell vor Ort im Einsatzfall: Versorger 1l / 1l Eco

Anhänger für die Trinkwasser-Notversorgung mit einem Fassungsvermögen von 1.000 L.

Ohne Pumpe, für die Verwendung im Zapfbetrieb. Ausgerüstet mit der bewährten Edelstahl-Domeinheit und einem abschließbaren Armaturengehäuse aus Edelstahl. Für den Einsatz einer externen Druckerhöhungseinheit (Versorgerbox) ist ein Anschluss in der Auslaufgarnitur integriert.

Versorgerbox (Option)

Externe Druckerhöhungseinheit für Trinkwasserbehälter. Sie ist mit einem Druck- und Strömungswächter für automatischen Betrieb ausgestattet. Optimiert für den Betrieb in Verbindung mit Versorger 1l ist sie jedoch auch mit anderen Anhängern und Trinkwasserbehältern verwendbar.

Weitere Optionen/ Zubehör ab Seite 18



V1l eco in Sonderfarbe weiß

Serienausstattung

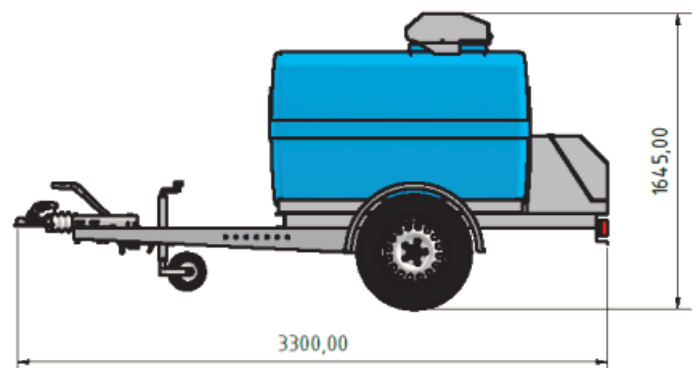


- GfK-Trinkwasserbehälter nach DVGW und KTW, wärmeisoliert mit Auslauf DN40
- Fahrgestell gebremst mit Kugelkopfkupplung
- Edelstahl-Domeinheit
- Edelstahl-Armaturengehäuse (1l)
- Klapphaube Edelstahl (1leco)

Daten im Überblick: Versorger 1 l

Fassungsvermögen ca.:	1.000 ltr
Zul. Gesamtgewicht:	1.500 kg

Maße ca:	
L:	3.300 mm
B:	1.590 mm
H1:	1.645 mm



Kompakt und vielseitig: Versorger 1IP

Anhänger für die Trinkwasser-Notversorgung mit 1.000l Fassungsvermögen. Wegen seines geringen Gesamtgewichts von 1.500 kg kann der Versorger 1 IP auch von Transportern und den meisten PKW gezogen werden. Dank integrierter Pumpe kann er schnell und unkompliziert an lokale Versorgungsnetze angeschlossen werden. Ebenfalls gehören Wassermangelschutz, Rückflussverhinderer und elektronischer Druck- und Strömungswächter zur Ausstattung. Der Einsatz ist im Pump- und/oder Zapfbetrieb möglich.



Optionen (Auswahl)

- Zapfgarnitur m. 1 oder 2 Hähnen
- Reflexfolie auf der Behälteroberseite
- Warnmarkierung rot/weiß
- elektronische Füllstandsanzeige
- Frostschutzheizung für Versorgereinheit
- Alu- Riffelblechboden
- Fahrgestell mit Stoßdämpfern
- Anhängerkupplung abschließbar
- höhenverstellbare Zugdeichsel
- LKW- Zugöse für h.v. Zugdeichsel
- **weitere Optionen/ Zubehör ab Seite 18**

Serienausstattung

- GfK-Trinkwasserbehälter nach DVGW und KTW, wärmeisoliert mit Auslauf DN40
- Fahrgestell gebremst m. Kugelkopfkupplung
- 1.000 l Fassungsvermögen
- Edelstahl-Domeinheit
- Automatisch gesteuerte Pumpe



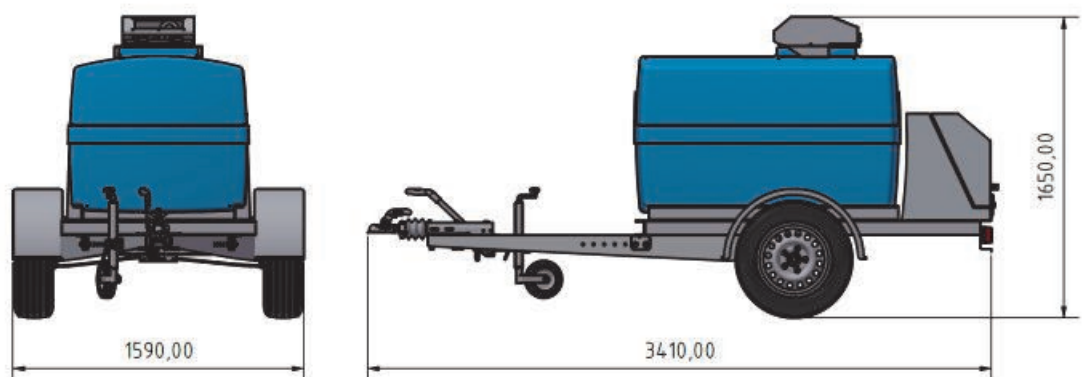
Versorgereinheit mit Pumpe Wilo Medana der MHI, Heizung sowie Druck- und Strömungswächter

Daten im Überblick: Versorger 1 IP

Fassungsvermögen:	1.000l
Anschlusswert:	230V/16A
zulässiges Gesamtgewicht:	1.500 / 1.600 kg
Leistungsaufnahme:	0,9 kW
max. Förderdruck:	4,2 bar
Förderhöhe m. Druck- und Strömungswächter ca.:	15/25 m
Förderstrom bei 32 m / max. ca.:	2,0 m³/h

Maße ca:

L:	3.410 mm
B:	1.590 mm
H1:	1.650 mm





Trinkwasser Transport- und Versorgungsanhänger Versorger 25 I/IP

Trinkwasser-Transport- und Versorgungsanhänger in kompakter Bauform mit isoliertem Tank mit einer Kapazität von ca. 2.450 Litern sowie einem zulässigen Gesamtgewicht von nur 3.500 kg.

Ausgestattet mit der bewährten Domeinheit mit Füllstutzen Storz C sowie einer zusätzlichen Revisionsluke für gute Zugänglichkeit aller Tankbereiche, automatisch gesteuerte Pumpe (V 25IP), Tandem-Fahrgestell für ruhigen Lauf. Optional lieferbar sind u.a. höhenverstellbare Zugdeichsel
Auch als V25I ohne Pumpe lieferbar.



Serienausstattung

- GfK-Trinkwasserbehälter nach DVGW und KTW, wärmeisoliert mit Auslauf DN40
- Tandemfahrgestell- gebremst
- Starre Zugdeichsel m. PKW- Zugöse
- Revisionsluke aus Edelstahl, abschließbar
- 2 robuste Spindelstützen vorn
- Edelstahl-Domeinheit
- Edelstahl-Armaturengehäuse (V25 I)
- Automatisch gesteuerte Pumpe in großer Edelstahl-Versorgereinheit (V25 IP)



Optionales Zubehör

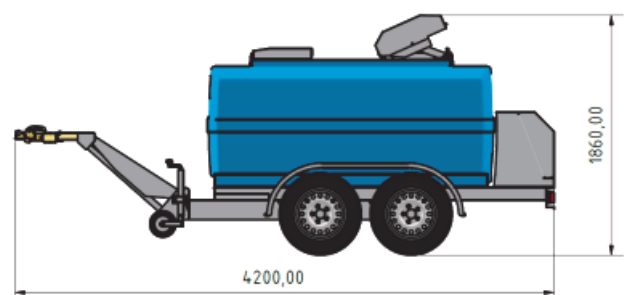
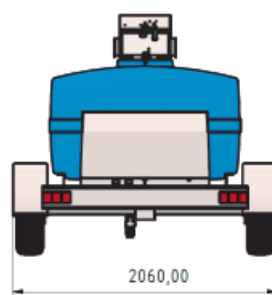
- Zapfgarnitur m. 1 oder 2 Hähnen
- Warnmarkierung rot/weiß
- Frostschutzheizung für Versorgereinheit
- Alu- Riffelblechboden
- Fahrgestell mit Stoßdämpfern
- Anhängerkupplung abschließbar
- höhenverstellbare Zugdeichsel
- LKW- Zugöse für h.v. Zugdeichsel
- weitere Optionen/ Zubehör ab Seite 18
- Zusätzliches Paar Spindelstützen vorn zu Schonung des Stützrads

Daten im Überblick: Versorger 25 IP/25 I

Fassungsvermögen ca.:	2.450 l
zulässiges Gesamtgewicht:	3.500 kg
Anschlusswert*:	230V/16A
Leistungsaufnahme*:	0,9 kW
Max. Förderdruck*:	4,2 bar
Förderhöhe* m. Druck- und Strömungswächter ca.:	15/25 m
Förderstrom* bei 32 m / max. ca.:	2,0 m³/h

*- nur V25 IP

Maße ca:	
B:	2.060 mm
L1/L2:	4.200 / 4.760 mm
H1/H2:	1.710 / 1.860 mm



Trinkwasser Transport- und Versorgungsanhänger Versorger V50 IP / V65 IP



Der „Große“ rundet die Baureihe ab: Transport-und Versorgungsanhänger V 50I/IP mit einem Fassungsvermögen von ca. 4.800 bis 6.500 Litern und einem zulässigen Gesamtgewicht von 6.500 / 8.500 kg. Ausgestattet mit großer Edelstahl-Domeinheit mit Anschluss Storz C und einer abschließbaren Revisionsluke aus Edelstahl. Die Bauform des Tanks sorgt für einen niedrigen Schwerpunkt und somit für gute Fahreigenschaften. Das Fahrgestell ist ausgestattet mit einer 4-Rad-Luftbremsanlage mit automatischem Blockierverhinderer (ABV).

Domeinheit mit Sichtfenstern



Serienausstattung

- GfK-Trinkwasserbehälter nach DVGW und KTW, wärmeisoliert mit Auslauf DN40
- Tandemfahrgestell- luftgebremst
- höhenverstellbare Zugdeichsel m. LKW- Zugöse
- Domeinheit aus Edelstahl 500 mm lang mit Anschluss Storz C
- Revisionsluke aus Edelstahl, abschließbar
- 2 Schwallwände
- 2 robuste Spindelstützen je vorn und hinten
- Versorgereinheit mit Pumpe

Optionen

- Aufstiegshilfe aus Edelstahlrohr
- größerer Heckaufbau mit zusätzlichen Verstaumöglichkeiten
- Zusatz-Staubox aus Edelstahl
- Warnmarkierung nach DIN30710
- Frostschutzheizung für Versorgereinheit
- Alu-Riffelblechboden durchgehend
- weitere Optionen/ Zubehör ab Seite 18



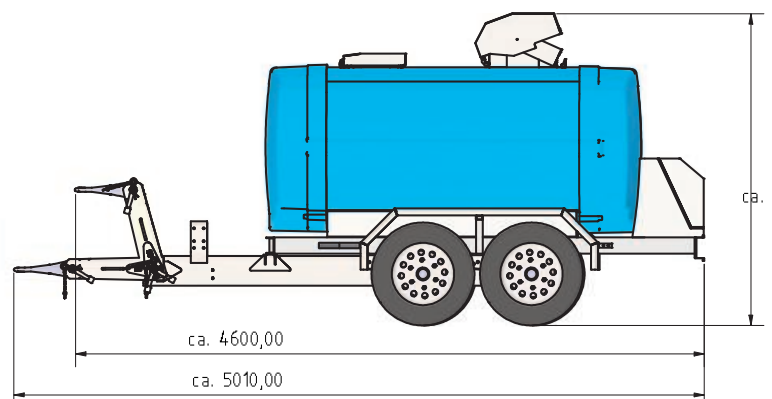
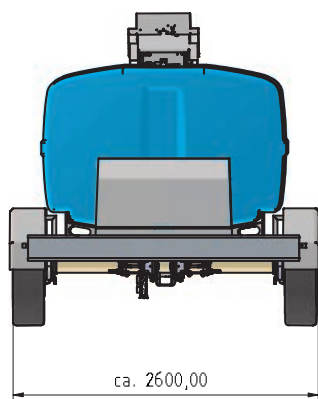
Aufstiegshilfe am Heck (Option)

Daten im Überblick:

Fassungsvermögen ca.:	4.850 l
Zul. Gesamtgew. inkl. Stützlast:	6.500 kg
Max. Stützlast:	650 kg
Anschlusswert:	230 V
Leistungsaufnahme:	0,9 kW
Förderhöhe mit Druck-und Strömungswächter ca.:	15/25 m
Förderstrom bei 32 m/ max ca.:	2,0 m³/h

Maße ca.:

L1 ca.:	4.600 mm
L2 ca.:	5.010 mm
B ca.:	2.600 mm
H ca.:	2.300 mm





Transportanhänger Versorger 85



Dieser Anhänger ist für den Transport größerer Mengen Trinkwasser und die Befüllung von Reservoirs, zum Beispiel für die Beschickung von Hochbehältern u.ä. ausgelegt. Durch die eigene Stromversorgung kann der Betrieb der Pumpe autark erfolgen.

Eine Anbindung an das Stromnetz ist möglich, jedoch nicht erforderlich.

Serienausstattung:

Tandem-Fahrgestell druckluftgebrems, GfK- Trinkwassertransportbehälter

- Behälterhaut zugelassen nach KTW- und DVGW-Richtlinien
- 2 Schwallwände
- Dom Ø 500 mm mit Befüllstutzen mit freiem Auslauf Form AA nach DIN EN 13076 und Schutzhaube

Stromerzeuger 11 KW mit Anlaufstromverstärkung

- Tankinhalt 20 l
- Betriebszeit Vollast/Halblast, pro Tankfüllung: 6/11 h
- Schutzmaßnahme nach GW 308

Pumpe EDUR CBL32-200/200 o.ä.



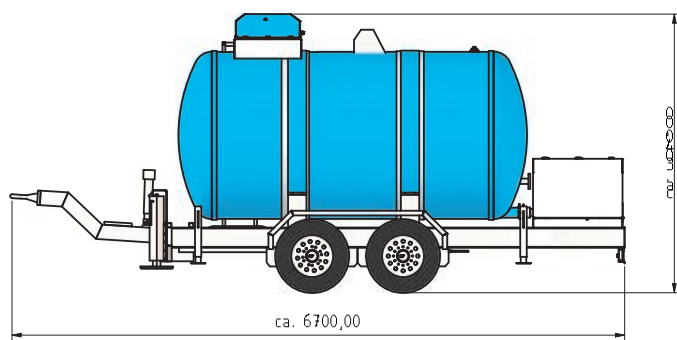
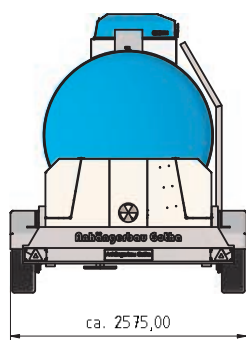
Daten im Überblick: Versorger V85

Fassungsvermögen ca.:	8.500 l
Zulässiges Gesamtgewicht:	12.000 kg
Behältermaße ca.:	Ø 1,80 m, L 3,90 m
Behälterauslauf:	DN 65
Leistung Stromerzeuger:	11kW
Betriebszeit Stromerzeuger	6/11 h (Voll-/Halblast)
Anschlusswert Pumpe:	400V/4,0kW
Förderleistung Pumpe max.:	22m³/h
Förderhöhe max.:	50 m



Maße ca:

L ca.:	6.700 mm
B ca.:	2.575 mm
H ca.:	3.040 mm



Versorger 1IP-3



Parallel zu unserer Anhänger-Baureihe mit GfK-Trinkwasserbehältern haben wir das Programm um Anhänger mit Edelstahl-Trinkwasserbehältern erweitert.

Diese Anhänger erfüllen alle genannten Anforderungen hinsichtlich Konformität.

Die Behälter sind wärmeisoliert (Armacell 19/13 mm).

Da Stahlbehälter etwas schwerer sind als GfK-Behälter beträgt das zulässige Gesamtgewicht 1.600 kg, auch mit Deichselbox.

Alle anderen Komponenten (Fahrgestell, Domeinheit, Versorgungseinheit etc.) wurden von der GfK-Baureihe übernommen.

Seienausstattung:

- Trinkwasserbehälter aus Edelstahl 1.4571
- 2 Schwallwände
- Isolierung Armaflex 13 bzw. 19mm
- pulverbeschichtete Aluminium- Außenverkleidung RAL 5015, Himmelblau
- Maße Behälter ca. 150x103x90 cm (LxBxH)
- Versorgungseinheit aus Edelstahl
- hochklappbare Domeinheit (mit Sichtkontrolle) mit abschließbarer Domhaube gegen Fremdeingriffe, auf Wunsch passend zu Ihrem Schließsystem (Lieferung ohne Schließzylinder)
- Trinkwasser-Kreiselpumpe mit Druck- und Strömungswächter



V1IP-2 mit Deichselbox (optional)

Daten im Überblick: Versorger 1IP-3

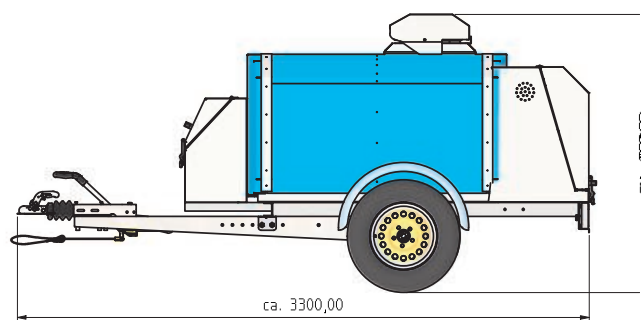
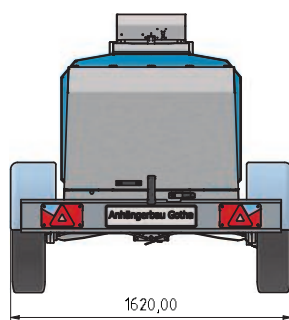
Fassungsvermögen ca.:	1.000 l
Leistungsaufnahme:	0,9 kW/230V
Förderstrom bei 32m:	Ca. 2m ³ /h
Förderdruck max.:	4,2 (5,0) bar
Zul. Gesamtgewicht:	1.600 kg (100 kg Stützlast)

Optionales Zubehör:

- Zapfgarnitur m. 1 oder 2 Hähnen
- Warnmarkierung rot/weiß
- Frostschutzheizung für Versorgungseinheit
- Alu- Riffelblechboden
- Fahrgestell mit Stoßdämpfern
- Anhängerkupplung abschließbar
- höhenverstellbare Zugdeichsel
- LKW- Zugöse für h.v. Zugdeichsel
- Weitere: siehe unter Zubehör ab Seite 18

Maße:

B ca.:	1.620 mm
H ca.:	3.300 mm
L ca.:	1.600 mm





Versorger 23IP

Mit nur 3,5 to zul. Gesamtgewicht nimmt der Versorger 23 mit Edelstahl-Behälter 2,3 m³ Trinkwasser mit. Der Behälter ist ebenfalls wärmeisoliert. Im Übrigen entspricht der V23, wie die anderen Modelle der Baureihe, allen genannten Anforderungen hinsichtlich Konformität. Alle anderen Komponenten (Fahrgestell, Domeinheit, Versorgereinheit etc.) wurden von der GfK-Baureihe übernommen.



Ausstattung:

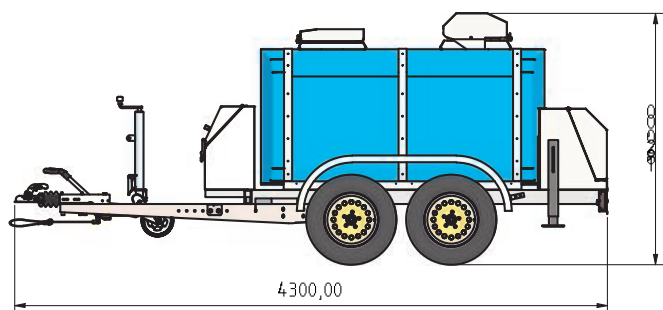
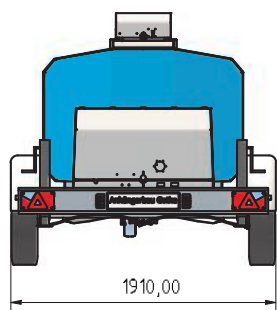
- Trinkwasserbehälter aus Edelstahl 1.4571
- 2 Schwallwände
- Isolierung Armaflex 13 bzw. 19mm
- pulverbeschichtete Aluminium -Außenverkleidung RAL 5015,Himmelblau
- Versorgereinheit aus Edelstahl
- hochklappbare Domeinheit (mit Sichtkontrolle) mit
- abschließbarer Domhaube gegen Fremdzugriff, auf Wunsch passend zu Ihrem Schließsystem (Lieferung ohne Schließzylinder)
- Trinkwasser-Kreiselpumpe mit Druck- und Strömungswächter

Daten im Überblick: Versorger 23 IP

Fassungsvermögen ca.:	2.300 l
Leistungsaufnahme:	0,9kW/230V
Förderstrom bei 32m:	Ca. 2m ³ /h
Förderdruck max:	4,2 bar
Zul. Gesamtgewicht:	3.500 kg/ 100 kg Stützlast



aße:	
B ca.:	1.910 mm
L ca.:	4.300 mm
H ca.:	1.820 mm



Versorger 1 IP-G für leichtes und mittleres Gelände



Für die Versorgung von Camps, Feldküchen, Baustellen, Sportveranstaltungen oder Berghütten abseits der Straßen haben wir unseren Versorger 1 IP-G entwickelt. Er ist komfortabel ausgerüstet für eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten. Durch die frequenzgesteuerte Druckerhöhungsanlage passt sich der Druck automatisch den eingestellten Vorgaben an. Behälter und Versorgungseinheit sind beheizt und klimakammergetestet frostsicher bis mindestens $-15\text{ }^{\circ}\text{C}$, auch über Wochen. In der optionalen Deichselbox können Zapfstelle, Schlauch, Kabel und sonstiges Zubehör transportiert werden.



Ausstattung:



- Trinkwasserbehälter aus Edelstahl 1.4571
- 2 Schwallwände
- Isolierung Armaflex 13 bzw. 19mm
- pulverbeschichtete Aluminium -Außenverkleidung RAL 5015, Himmelblau
- Versorgungseinheit aus Edelstahl
- hochklappbare Domeinheit (mit Sichtkontrolle) mit abschließbarer Domhaube gegen Fremdzugriff, auf Wunsch passend zu Ihrem Schließsystem (Lieferung ohne Schließzylinder)
- frequenzgesteuerte Pumpe
- Behälterheizung 1,0 kW
- Heizung Versorgungseinheit 1,0 kW

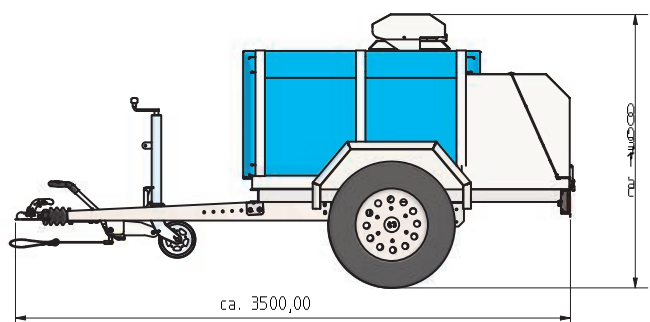
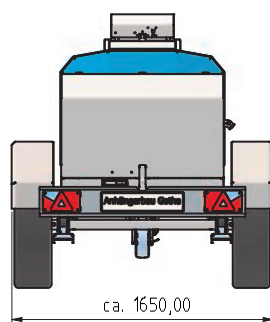


Daten im Überblick: Versorger 1IP-G

Fassungsvermögen ca.:	1.000 l
Leistungsaufnahme:	1,5 kW/230V
Förderstrom bei 32m:	Ca. 5 m ³ /h
Förderdruck max:	7,5 bar
Zul. Gesamtgewicht:	1.800 kg/ 100 kg Stützlast

Maße ca.:

B ca.:	1.650 mm
H ca.:	1.730 mm
L:	3,500 mm





Wassertransport- und Versorgungsanhänger Versorger 20 G für leichtes und mittleres Gelände

Für den Einsatz unter schwierigen Bedingungen haben wir den Versorger 20 G für den Katastrophenschutz und das Militär entwickelt. Mit einem zulässigen Gesamtgewicht von 3,5 t kann er von den meisten Offroad-Fahrzeugen und zudem von LKWs gezogen werden. Die Drehschubfederachse bietet gegenüber Starrachsen mit Blattfederung größere Bodenfreiheit.



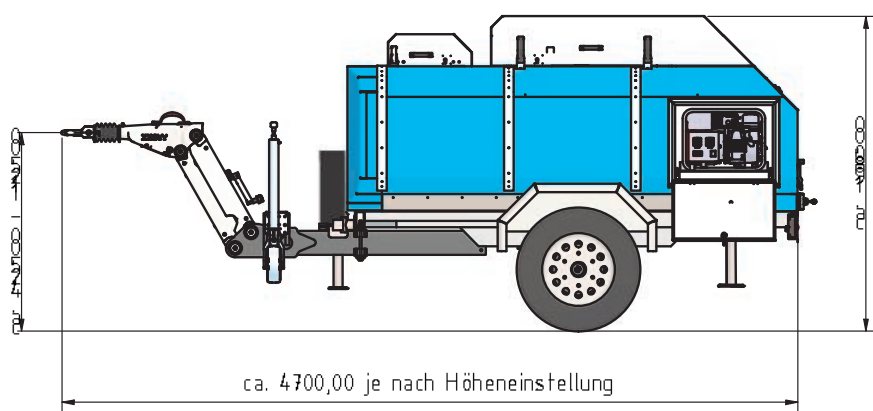
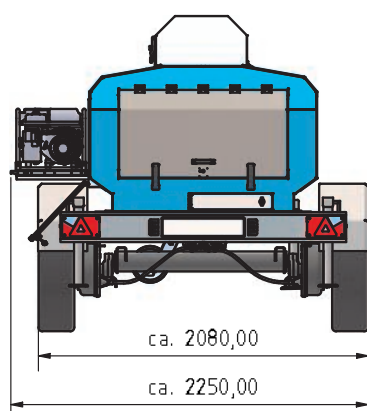
Ausstattung/Standard:

- Trinkwasserbehälter aus Edelstahl 1.4571
- 2 Schwallwände
- Isolierung Armaflex 13 bzw. 19mm
- pulverbeschichtete Aluminium- Außenverkleidung RAL 5015, Himmelblau oder nach Wahl
- integrierte Versorgereinheit mit Druck-erhöhungsanlage
- Dom 400 mm+ Revisionsluke 300 mm unter wärmeisolierten, abschließbaren Domhauben
- Versorgereinheit und Behälter beheizt, frostsicher bis -25 °C
- Trinkwasserkreiselpumpe mit Druck- und Strömungswächter
- separates seitliches Fach wahlweise für Stromerzeuger, Stromspeicher oder Zubehör
- beidseitig Tritte und begehbare Kotflügel

Maße:	
B ca.:	2.080 mm
H ca.:	1.980 mm
L ca.:	4.700 mm

Daten im Überblick: Versorger 20 G / Standard

Fassungsvermögen ca.:	2.000 l
Leistungsaufnahme:	0,9kW/230V
Förderstrom bei 32m:	Ca. 2m ³ /h
Förderdruck max.:	4,2 bar
Zul. Gesamtgewicht:	3.500 kg/ 100 kg Stützlast



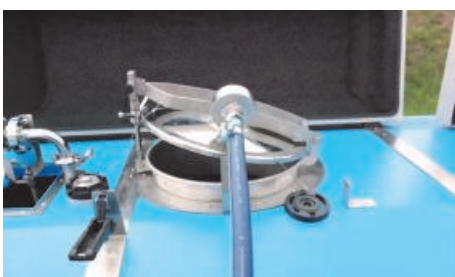
Wassertransport- und Versorgungsanhänger Versorger 20 G - Details:



Die Druckerhöhungsanlage der Standard-Ausrüstung entspricht unseren Modellen 1-25 IP (links)
Optional kann eine Anlage mit integrierter UV-C Desinfektionsanlage geliefert werden (rechts), die besonders geschultes Personal für den Einsatz erfordert.



Optionaler DIN-Stromerzeuger mit 3 kVA auf Auszug im seitlichen separaten Fach.
Mittels einer Kanister-Betankungsanlage ist unterbrechungsfreier Betrieb möglich. Das Stromkabel kann für Netzbetrieb bei geschlossener Klappe herausgeführt werden. Alternativ kann hier ein Stromspeicher eingebaut oder Ausrüstung transportiert werden.



Befüllung über den freien Auslauf nach DIN EN 1717, geschützt unter der geschlossenen Haube.



Insektenschutz (rechts) oder optionaler Luftfilter mit Verschmutzungsanzeige (links).





Trinkwasser Transport- und Versorgungsanhänger Versorger 31M

Der Trinkwasserversorgungsanhänger V31M wurde als besonders robuste Variante für die Versorgung von Einheiten mit Trinkwasser und elektrischem Strom entwickelt. Er besteht aus dem Fahrgestell und dem per Twistlock-Schnellwechsel-system aufgebauten Trinkwasserversorgungs-container. Volle Funktionalität ist nur in Einheit dieser beiden Komponenten möglich.

Nutzungsmöglichkeiten:

- mit angebautem Heckzelt und Waschbecken für 4 -6 Personen
- mit kleiner Zapfgarnitur am Heck bei geschlossener Heckklappe
- Versorgung anderer Anlagen/Verbraucher über Verbindungsschlauch
- Stromversorgung kleinerer Camps über Außenbordanschlüsse 230V/400V



Umfangreiches Zubehör, z.B.:

- Waschbecken Edelstahl für 4 Personen
- Heckleiter, Stufentritt
- Trinkwasserschlauch, Kabel
- Kanisterbox für 3 Kanister
- Schutzkoffer mit Desinfektionsmitteln sowie umfangreichen Zubehör-und Ersatzteilsets

Heckzelt

- am Heck anzubauen, im Container transportierbar
- 2 Fenster abdunkelbar mit Rollo
- Eingang mit 2 Reißverschlüssen
- Waschbecken mit 6 Kugelhähnen und 4 Rasierspiegeln
- Innenbeleuchtungen weiß und weiß/rot umschaltbar
- Webasto-Dieselheizung 5 kW (im Container)
- 2 Trittroste



Container

- Twistlock Schnellwechselsystem
- wärmeisoliert
- Trinkwasserbehälter Edelstahl 3.100l, innen nochmals separat isoliert
- Sichtfenster und Innenbeleuchtung im Trinkwasserbehälter
- Trinkwasserpumpe 3,5m³/h mit Rückwärtslauf
- UV-C Desinfektionsanlage, max. 3,7m³/h
- CLO2-Dosieranlage für Inhalts- und Anlagendesinfektion
- programmgesteuerte Funktionen der Trinkwasseranlage
- Stromerzeuger GEKO 6,4 kVA, Diesel, auf 100% - Auszug
- 2 x 1000W 230V Silikonheizung unter Behälterboden
- 2 x Webasto-Dieselheizung (1 x Container, 1 x Zelt)
- CSC-Zulassung
- Lackierung RAL 6031 F9



Trinkwasser Transport- und Versorgungsanhänger Versorger 31M - Details



Zubehör im Container sicher verstaut

Konformität:

Die Anlage erfüllt die Forderungen der DIN 2001-2 „Trinkwasserversorgung aus Kleinanlagen und nicht ortsfesten Anlagen“ Teil 2, der DIN 2001-3 „Trinkwasserversorgung aus Kleinanlagen und nicht ortsfesten Anlagen“ Teil 3 in den zutreffenden Punkten.

Desinfizierbar entsprechend den Forderungen des DVGW-Arbeitsblattes W 291.

Die eingesetzten Materialien für Behälter, Verrohrungen und Schläuchen entsprechend den Forderungen des DVGW-W 534, Dichtung Pumpe: FDA.

Wasserberührende Stähle: 1.4404 und 1.4571

Das gesamte System ist restlos entleerbar.

Fahrgestell:



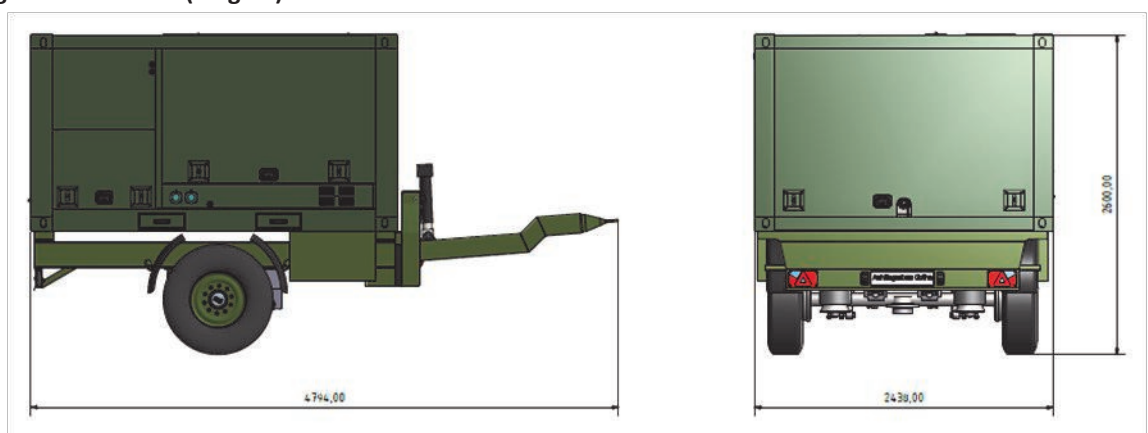
- zul. Gesamtgewicht 7,95 t
- Höchstgeschwindigkeit 80 km/h
- Luftfederung
- Roll-Stability-System
- Tarnbeleuchtung, Leitkreuz
- Rückfahrkamera
- Twistlock-Containerverriegelungen
- höhenverstellbare Zugdeichsel
- NATO-Zugöse
- 8 Zurrösen (Luft-/Seetransport)
- Lackierung RAL 6031 F9



Lufttransportzulassung für den A400M (Belgien)

Daten im Überblick:

Trinkwasser-Transportvolumen:	3,1 m ³
zulässiges Gesamtgewicht:	7,95 t
Leergewicht mit angebotener Ausrüstung, ca.:	4.850 kg
Länge über Alles, ca.:	4.790 mm
Breite über Container:	2.438 mm
Gesamthöhe, ca.:	2.600 mm
max. Förderleistung/max. Druck der TW-Pumpe	3,5 m ³ /h; 9 bar





Versorgerbox

Externe Druckerhöhungseinheit für Trinkwasserbehälter. Sie ist mit einem Druck- und Strömungswächter für automatischen Betrieb ausgestattet. Optimiert für den Betrieb in Verbindung mit Versorger 1l ist sie jedoch auch mit anderen Anhängern und Trinkwasserbehältern verwendbar.



Alu-Riffelblechboden

Schützt die Unterseite des Behälters vor Schmutz und Steinschlag und sorgt für eine ansprechende Optik



Kotflügelabdeckung aus Alu-Riffelblech

Nur in Verbindung mit Alu-Riffelblechboden lieferbar. Verhindert, dass Schmutz, Splitt, Streusalz u.ä. an den Behälter geschleudert wird

Reflex-Warnmarkierung rot/weiß

RAL-Reflexfolie nach DIN 30710 umlaufend oder nur an Behälter und Versorgereinheit/ Armaturengehäuse. Verbessert die Sichtbarkeit von allen Seiten und sorgt somit für mehr Sicherheit im Straßenverkehr und für abgestellte Anhänger.



Abschließbare PKW-Anhängerkupplung

Integrierte Sicherheit: bei abgeschlossener Kupplung kann der Anhänger nicht abgekuppelt werden. Bei eingelegtem Safety-Ball (Im Lieferumfang enthalten) kann der Anhänger nicht angekuppelt werden.



Softdock für PKW-Anhängerkupplung

Vermeidet Schäden am Fahrzeug beim Anhängen.



Befüllschlauch

Trinkwasserschlauch 3/4", 6m lang, verpresst mit Messingkupplungen

Optionen und Zubehör für Anhänger und Module

Deichselbox

Deichselbox aus Edelstahl, abschließbar zum sauberen und sicheren Verstauen von Schläuchen, V-Leichtverteiler und anderem Zubehör. Lieferbar in verschiedenen Größen für alle Anhänger. In einigen Fällen erhöht sich das zulässige Gesamtgewicht bzw. reduziert sich die Wassermenge.

Höhenverstellbare Zugdeichsel

Ermöglicht alternativen Einsatz von PKW, Transportern und LKW als Zugfahrzeug. Bitte beachten: das zulässige Gesamtgewicht erhöht sich um 100 kg. Wir empfehlen ergänzend die optionale LKW-Zugöse, die mit wenigen Handgriffen gegen die PKW-Kupplung auszutauschen ist.

Füllstandsanzeige

Batteriebetriebene elektronische Füllstandsanzeige für alle Koffertanks. Geschützt im Inneren der Versorgereinheit montiert, von Außen durch Sichtfenster ablesbar. Die Anzeige erfolgt in % der Behälterhöhe.

Die aktive Laufzeit mit einem Batteriesatz beträgt ca. 4-6 Wochen.

Zapfgarnitur

Zum Anschluss an Transportanhänger oder Container. Ausgestattet mit Verdrehsicherung und ein bzw. zwei Federventilen. Alternativ sind Versionen mit anderem Anschluss oder Schraubventil möglich.





Kraft- und Technikstation Versorger KTS 1-11 und KTS 2-11

Autarke, mobile Druckerhöhungsanlagen KTS 1+2 mit eigener Stromversorgung für die Versorgung größerer Abnehmer aus separaten Trinkwasserbehältern

Alles Nötige an Bord:

- Einachs-Fahrgestell, 1.500kg zul. Gesamtgewicht
- höhenverstellbare Zugdeichsel
- Betrieb der Anlage ist über eigene Stromversorgung oder Netzstrom (400V/16A) möglich
- soweit technisch möglich auch Pumpe nach Kundenwunsch
- Pumpensteuerung mit frei programmierbaren Schaltepunkten
- Es können 2 Trinkwasserbehälter gleichzeitig gleichzeitig angeschlossen werden, dadurch wird eine unterbrechungsfreie Versorgung auch bei Wechsel des Behälters sichergestellt.
- separater Steckdosensatz 400V/230V für externe Verbraucher
- Isolationsüberwachung



Versorgereinheit

Transportmodul

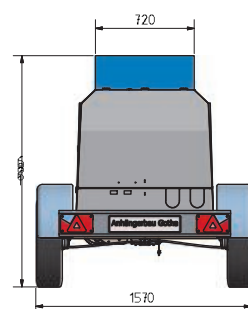
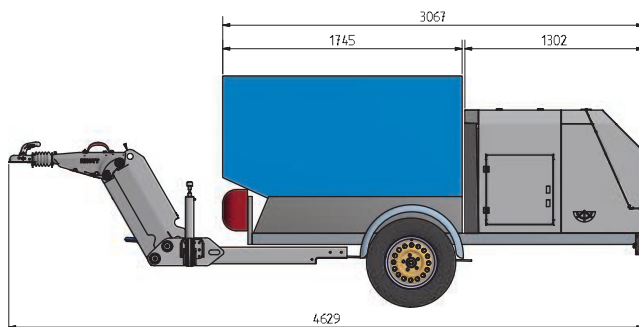
Technische Daten KTS 1	
Trinkwasserpumpe:	WILO MHI 805-1
Förderleistung max.:	14 m³/h
Förderhöhe max.:	50 m
Stromerzeuger:	11 kVA /400V
zul. Gesamtgewicht:	1.500 kg
Sauganschlüsse:	2 x Storz C DN 40
Druckanschluss:	1 x 1 1/2" Storz/Geka



Technische Daten KTS 2	
Trinkwasserpumpe, frequenzgesteuert:	WILO MHIE 406
Förderleistung max.:	10 m³/h
Förderhöhe max.:	85 m
Stromerzeuger:	11 kVA /400V
zul. Gesamtgewicht:	1.500 kg
Sauganschlüsse:	2 x Storz C DN 40
Druckanschluss:	1 x 1" Storz/Geka



Maße ca:	
B:	1.570 mm
L1:	4.630 mm
H:	1.690 mm



Kraft- und Technikstation Versorger KTS 3-11

Weiterentwicklung der Anlagen KTS 1 und KTS 2 in Vollausstattung

Zusätzlich zu Stromerzeuger und Druckerhöhungsanlage verfügt sie über folgende Sicherheits-einrichtungen und Optionen:

- Filterpaket mit 2 Strängen in jeweils 3 Filterstufen, die nach Einsatzfall mit entsprechenden Filterkerzen bestückt werden. Es kann über einen Bypass umgangen werden, wenn im Einsatzfall nicht erforderlich
- UV-Desinfektionsanlage
- vorbereitet für einsetzbaren Dosierkoffer zum Zudosieren von Desinfektionsmittel (Dieser kann bei Bedarf auch separat genutzt werden)
- Ansteuerungsmöglichkeit einer externen Pumpe (z.B. Brunnen)
- Geländefahrwerk
- Optional: Trübungsüberwachung mit Verwurf bei Störung



Filterpaket mit Bypass



Bedienfeld



integrierbarer Dosierkoffer (optional)

Technische Daten KTS 3	
Pumpe:	EBARA 2 CDXLE 200-40
Förderleistung mit UV max.:	10,2 m³/h
Förderleistung ohne UV max.:	12 m³/h
Förderhöhe max.:	50 m
Stromerzeuger:	11 kVA /400V
zul. Gesamtgewicht:	1.800 kg
Sauganschlüsse:	2 x Storz C DN 40
Druckanschluss:	1 x Storz 1 1/4"
Desinfektionsleistung UV:	10,2 m³/h



Einsatz einer KTS mit einem Trinkwasser-Absetzbehälter 6m³



Trinkwassercontainersystem TCS 10/16

Abrollsystem für die Trinkwasserersatz- und Notversorgung

TCS- Abrolleinheit für die Trinkwasserersatzversorgung mit 10 m³ Transportvolumen, bestehend aus folgenden Hauptkomponenten:

- Trinkwassercontainer mit 2 Sektionen:
 - Trinkwasserbehälter
 - Versorgereinheit (Gerätekammer)
- Abrollrahmen mit Arbeitsplattform



Behälter

Der Behälter ist so konzipiert, dass sämtliche Tätigkeiten, die zur Bedienung der Trinkwasseranlage erforderlich sind (Anschlüsse, Befüllung etc.) innerhalb der Versorgereinheit erfolgen können. Somit ist der maximal mögliche Schutz vor Verunreinigungen in Form von Niederschlägen, Staub, herabfallenden Blättern usw. gewährleistet. Alle Anschlüsse und Verbindungsstellen befinden sich ebenfalls innerhalb der abschließbaren Versorgereinheit und sind somit gegen Fremdzugriff geschützt. Sie bietet Raum für die Installation von Ausrüstung wie zum Beispiel:

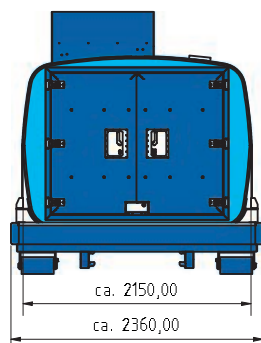
- Druckerhöhungsanlage
- UV-Desinfektionsanlage (in Verbindung mit DEA)
- Dosieranlage für ClO₂ und Hypochlorite
- Transport von Zubehör



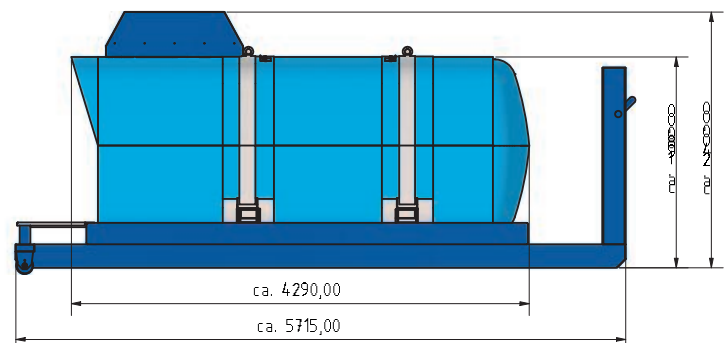
Gerätekammer



Schlauchführung bei geschlossener Tür



Technische Daten	
Fassungsvermögen Behälter:	10.000 l
Maße Behälter HBT:	1.660x2.335x4.150 mm
Gesamtlänge der Anlage ca.:	5.800 mm
Gesamtgewicht brutto:	ca. 13 t



Kombiniertes Trink-und Löschwassersystem TLS 15

Schnelleinsatzsystem mit 15 m³ Transportvolumen für die Trinkwassernotversorgung und den Löschsinsatz.

Das System ist das Ergebnis einer Kooperation der Firmen Jerg Feuerwehr- und Umwelttechnik GmbH, VKA GmbH, und teckons GmbH & Co. KG für die Berufsfeuerwehr Mülheim an der Ruhr.



Neben dem Löscheinsatz ist es für den Einsatz bei Naturkatastrophen bzw. Havarien vorgesehen, und hat sich bereits im Ahrtal bewährt. Für weitere Informationen stehen wir gern zur Verfügung.

Komponenten:

- GfK-Trinkwasserbehälter, 15m³ Transportvolumen
- Druckerhöhungsanlage für Trinkwasser
- Tragkraftspritze für Löscheinsatz
- Stromerzeuger
- federunterstützte, selbstaufwickelnde Rollplanen
- umfangreiche Ausrüstung
- BUS-Steuertechnik



Daten im Überblick:

Fassungsvermögen ca.:	15.000 l
Gesamtgewicht:	bis zu 22 to
Länge:	6.900 mm
Breite:	2.500 mm
Höhe ca.:	2.500 mm





Absetzcontainer AS 60

Die Absetzcontainer AS 60 und AS 80 P wurden speziell für den Transport von Trinkwasser entwickelt.

In Verbindung mit der Kraft- und Technikstation (KTS) ist eine unterbrechungsfreie Trinkwasserversorgung möglich. Der Behälter ist komplett aus Edelstahl rostfrei gefertigt (1.4404, 1.4571 entspr. DVGW W 534).

Das Transportvolumen des AS 60 beträgt 6 m³

Gemeinsame Eigenschaften AS 60 + 80:

- erfüllen die Anforderungen der DIN 2001-2 und -3* sowie DIN 1988-100
- Freier Auslauf Form AA nach DIN EN 1717 und DIN EN 13076 entspricht DIN 30720-1 und -2*
- Behälter ist über den Dom begehbar, Ø 500 mm
- zwei Inspektionsluken Ø 300 mm im vorderen Bereich zur lückenlosen Inspektion und Domwache bei Revisionsarbeiten
- Dom und Inspektionsluken durch isolierte Hauben geschützt
- 3 Schwallwände quer, 1 Schwallwand längs
- alle Hauben und sonstige Zugänge abschließbar
- Behälter komplett wärmeisoliert
- optionale Heizung unter dem Behälterboden
- Temperatursensor im Wasser unmittelbar über dem Boden zur Vermeidung kritischer Erwärmung
- Schlauchrohrbehälter für 2 wärmeisolierte Schläuche NW 40 mit Haltescheiben für Blindkupplungen
- Heckleiter mit abschließbarem Begeherschutz
- Schutzbügel gegen Beschädigungen beim Verladen
- auswechselbare Kettenabweiser
- Gleitschienen auf Wunsch

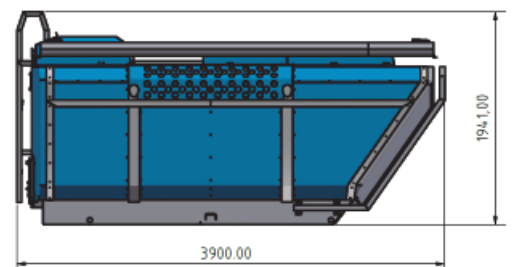
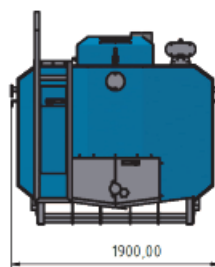
*- In den zutreffenden Punkten



Dom mit freiem Auslauf
entsprechend
DIN EN 1717 AS 60/AS80

Auslauf, Füllstandanzeige,
Steuerung der Heizung und
Ausrüstung im Heck

Daten im Überblick AS 60:	
Transportvolumen ca.:	6.100l
Leergewicht AS 60 ca.:	1.300 kg
Maße L x B x H:	3.900 x 1.900 x 1940
Behälterheizung, optional:	2 x 1,5 kW
Druckerhöhungsanlage:	keine/optional



AS 60



Absetzcontainer AS 80 P

Der Aufbau des AS 80 entspricht in den wesentlichen Komponenten dem AS 60.

Im Unterschied zum AS 60 hat er jedoch :

- ein größeres Transportvolumen von ca. 8 m³
- eine Druckerhöhungsanlage, auf Wunsch auch frequenzgesteuert
- auch ohne Druckerhöhungsanlage lieferbar

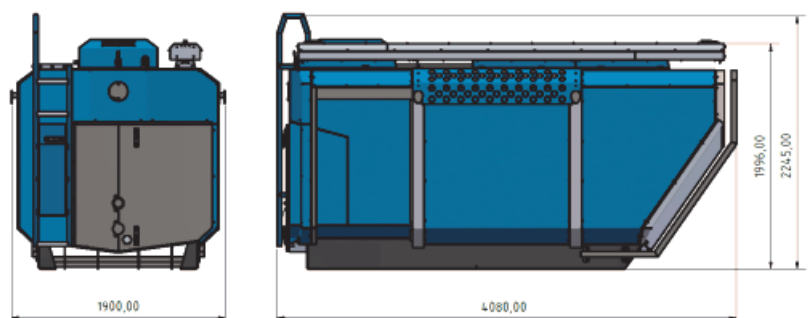


Heck und Versorgungseinheit AS 80 P



Daten im Überblick AS 80:

Transportvolumen AS80 ca.	8.000l
Leergewicht AS 80 ca.:	2.200 kg
Maße L x B x H:	4.080 x 1.900 x 2.250
Behälterheizung, optional:	2 x 2,0 kW
Druckerhöhungsanlage:	n. Auslegung





Druckausgleichsstation DAS 1

Bei Reparaturen am Netz kann es erforderlich werden **Trinkwasser aus einem Netzabschnitt in einen anderen überzuleiten**. Grundsätzlich gibt es dazu zwei Einsatzfälle:

- Einspeisung von Trinkwasser aus einem Netzabschnitt in einen anderen mit höherem Normaldruck durch Nutzung der Druckerhöhungsanlage
- Einspeisung von Trinkwasser aus einem Netzabschnitt in einen anderen mit geringerem Normaldruck durch Nutzung der Druckminderungsanlage

Zu diesem Zweck wurde die DAS entwickelt. Die Anlage verfügt über eine integrierte Desinfektionsanlage für Eigendesinfektion.

Die erforderliche Leistung des vorgeschalteten Stromerzeugers beträgt min. 20 kW.



Technische Daten Anhänger:

zul. Ges. Gewicht:	1.300 kg
Stützlast max.:	100 kg
Länge:	4,61 m
Gesamthöhe, ca.:	2,00 m
Höchstgeschwindigkeit:	80 km/h

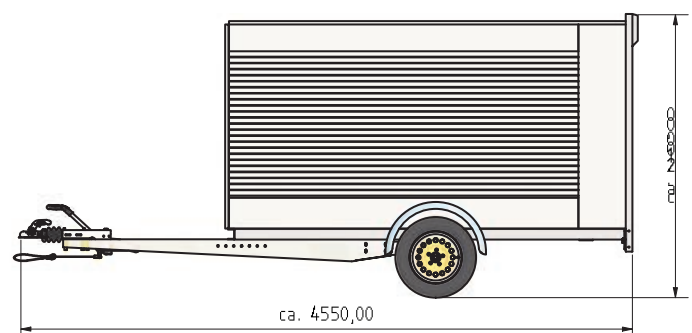
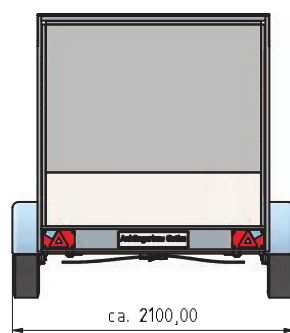
Technische Daten Druckausgleichsanlage:

Pumpe: (Beispiel)	Grundfos Hydro Solo-E CRE 45-2
Betriebsspannung:	400V
Leistung P2:	11,5kW
Förderleistung max.:	60 m³
Förderhöhe max.:	60 m



Großzügige Rollläden sorgen in allen Bereichen der Anlage für gute Zugänglichkeit.

Maße:	
B ca.:	3.000 mm
L ca.:	4.550 mm
H ca.:	2.100 mm



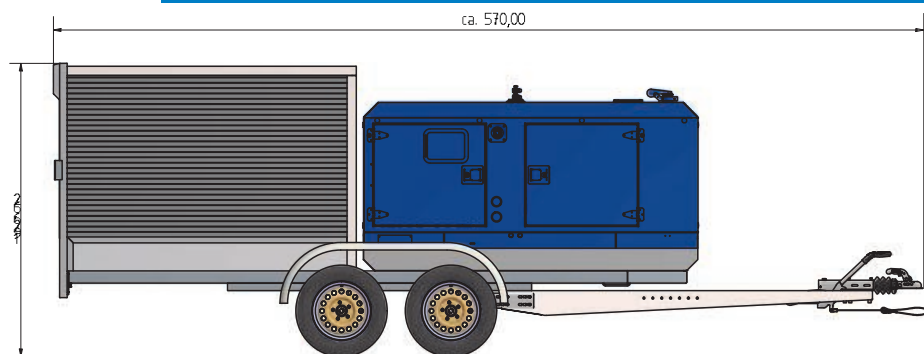
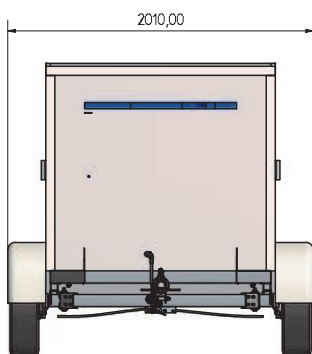
Druckausgleichsstation DAS 2 + 3 mit eigener Stromversorgung

Die DAS 2 + 3 verfügen über einen eigenen Stromerzeuger und Pumpen unterschiedlicher Leistungen Standard:

- Trinkwasserpumpe
- Druckminderer
- Heizung
- Durchflussmesser
- Tandem-Fahrgestell, starre oder höhenverstellbare Zugdeichsel (ZV)

Technische Daten

Zul. Gesamtgewicht, starre ZV	2.000 kg
Leistung Stromerzeuger ca.:	19 kVA
Pumpe CRE 20 DAS 2	max. 34m ³ /h /max. 85 m
Pumpe CRE 32 DAS 3	max. 47m ³ /h /max. 58 m
Maße, ca. L x B x H	6.700 x 2.500 x 2.800 mm



Trinkwassertransport- und Versorgungsanhänger 10 m³

Anhänger mit großem Transportvolumen für hohen Bedarf, z. B. für die Versorgung größerer Gebäude mit umfangreicher optionaler Ausrüstung:

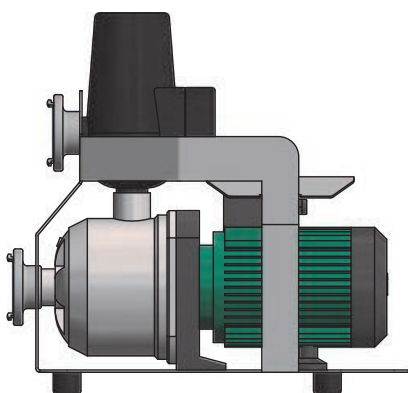
- Heizung für Behälter und technische Anlage
- Stromerzeuger im Gehäuse auf Auszug
- UV-Desinfektionsanlage
- Dosieranlage für Desinfektionsmittel
- Geländefahrwerk
- Luftfederung

Technische Daten

Zulässiges Gesamtgewicht	15.000 kg
Transportvolumen	10.000 l
Maße, ca. L x B x H	6.700 x 2.500 x 2.800
Förderleistung Trinkwasserpumpe, Beispiel	15 m ³ /h

Zubehör Trinkwasserverteilung

Erweiterung unseres Programmes an kleinteiligen Komponenten und Zubehör für die Trinkwasserverteilung vor Ort





Trinkwasser– Förderanlage TFA 100-50

Mobile Anlage mit hoher Förderleistung zur Beschickung von großvolumigen Trinkwasserbehältern, z.B. Hochbehältern, aus anderen, z.B. mobilen Trinkwasserbehältern

Die Anlage verfügt über eine Kreislaspumpe für Trinkwasser mit hoher Förderleistung.

Zur Verminderung von Druckverlusten bei langen Förderstrecken durch hohe Schlauchreibung kann die Fördermenge auf drei Druckanschlüsse Storz B verteilt werden.

Automatikbetrieb ist entsprechend dem Einsatzzweck nicht vorgesehen. Bei Störung (z.B. Wassermangel) schaltet die Anlage ab.

Vorgesehen ist die Möglichkeit des Betriebes mit einer nachgeschalteten UV-C Desinfektionsanlage (Tandembetrieb).



Ausrüstungsumfang

Bild rechts:

- Pumpe mit Steuerkasten
- Pumpenschutz- und Regelventil
- 3 x Druckanschluss Storz B
- 1 x Entlastungsanschluss Storz C
- Entlastungsschlauch
- Verteiler/Sammelstück mit einzeln absperrbaren Anschlüssen Storz A 110 und Entlüftungen (rechts in der Halterung)
- Das ermöglicht den Behälterwechsel bei laufendem Betrieb ohne Unterbrechung der Förderung.
- montiert auf Rollwagen 1200 x 1.200 mit Totmannbremse



Daten im Überblick:

Trinkwasserpumpe mit Frequenzumrichter:	EDUR CBL 65-200/212 mit INVEOR
Leistungsaufnahme max.:	22 kW
Max. Fördermenge:	130 m³/h
Max. Förderhöhe:	ca. 80 m
Leistungspunkt 100m³/h:	bei 50 m
Gewicht netto:	450 kg
Gewicht brutto:	495 kg
Steuerung:	Manuelle Steuerung mit Wassermangelsicherung
Anschlüsse saugseitig:	1 x Storz A 110 mit separatem 2-fach Verteilerstück auf 2 x A 110
Anschlüsse druckseitig:	3 x Storz B, 1 x Storz C zur Entlastung/Entleerung der Schläuche
Maße Rollwagen:	1.200 x 1.200
Anschlussstecker:	400V/ 32 A

Trinkwasser- Förderanlage TFA 130-100

Die große Schwester der TFA 100-50 für den gleichen Einsatzzweck und mit enormer Leistung für große Förderhöhen und -mengen.

Der prinzipielle Aufbau und das Funktionsprinzip entsprechen dem der TFA 100-50, sie ist jedoch auf deutlich größere Leistung ausgelegt .

Es ist möglich zwei oder mehrere dieser Anlagen in Reihe zu betreiben um im Bedarfsfall große Mengen Trinkwasser über lange Distanzen bei großem Höhenunterschied zu befördern. Dann mit einem 3er-Sammelstück saugseitig ab der zweiten Anlage. Auch hier besteht die Möglichkeit des Betriebes mit einer nachgeschalteten UV-C Desinfektionsanlage, dann mit manueller Überwachung.



Druckseite



Saugseite



Daten im Überblick:

Trinkwasserpumpe mit Frequenzumrichter:	Grundfos NBE 65-315/276AXEF2KESBQQEUW1
Leistungsaufnahme max.:	54 kW
Max. Fördermenge:	145 m³/h
Max. Förderhöhe:	ca. 108 m
Leistungspunkt 130m³/h:	bei 100 m
Gewicht netto:	1.220 kg
Maße L x B x H, ca.:	2.300 (2.360) x 1.200 (1.260) x 1.470 mm
Steuerung:	Manuelle Steuerung mit Wassermangelsicherung
Anschlüsse saugseitig:	1 x Storz A 100 mit separatem 3-fach Verteilerstück auf 3 x Storz B
Anschlüsse druckseitig:	3 x Storz B, jeweils mit separater Entlastung
Anschlussstecker:	400V / 125 A



UV- Desinfektions– und Druckerhöhungssystem UVD 145-8-50

Kombinierte Anlage mit 2 Funktionen:

1. UV-Desinfektionsanlage nachgeschaltet nach TFA 100-50 und 130-100 (Tandembetrieb)

2. Eigenständige Druckerhöhungsanlage UV-Desinfektionsanlage

Zusätzlich zur UV-C Desinfektionsanlage verfügt die Anlage über eine Druckerhöhungsanlage was den Anwendungsbereich auf Solobetrieb erweitert

Die eingebaute Druckerhöhungsanlage ist in der Lage Einrichtungen kleinerer und mittlerer Größe, je nach Trinkwasserbedarf, im Automatikbetrieb zu versorgen. Sie nutzt auch in dieser Betriebsart ebenfalls die UV-Desinfektionsanlage um eine hohe Qualität des Trinkwassers zu gewährleisten



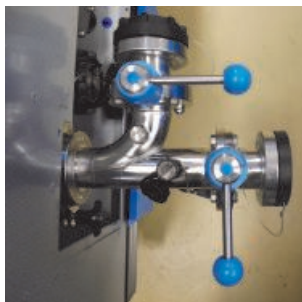
Ausrüstungsumfang (Bild rechts)

Bild rechts oben:

- Pumpensteuerung
- Steuerung der UV-C Anlage
- 3 x Druckanschluss Storz B vorn
- 3 x Zulauf Storz B (rechts hinten)

Bilder rechts unten:

- Verteiler/Sammelstück mit einzeln absperrbaren Anschlüssen Storz C und Entlüftungen, das ermöglicht den Behälterwechsel bei laufendem Betrieb ohne Unterbrechung der Förderung
- Anschlüsse bei geschlossenem Gehäuse (Bild Mitte)
- montiert auf Rollwagen 1200 x 1.200 mit Totmannbremse.



Daten im Überblick:

UV-C Desinfektionsanlage:	Aqua UVtron A 1250-F-U-MT-LCD
Desinfektionsleistung max.:	145 m³/h
Anschlüsse Zulauf:	3 x Storz B, 1 x Storz C Zulauf Pumpe
Anschlüsse druckseitig UV+ DEA:	3 x Storz B, 1 x Storz C zur Entlastung/Entleerung der Schläuche
Trinkwasserpumpe mit Frequenzumrichter:	EDUR PBU 321 o.ä.
Max. Fördermenge /-höhe:	12 m³/h / 80 m
Maße Rollwagen:	1.200 x 1.200
Anschlussstecker:	16A/400V
Gewicht netto, ca.:	500 kg

Trinkwasser-Sicherheitsmodul TSM

Sicherheitsmodul zur zusätzlichen Absicherung der Trinkwasserqualität bei der Versorgung von Objekten mit Trinkwasser aus Transportbehältern .
Es besteht aus:

- frequenzgesteuerter Druckerhöhungsanlage
- Filterpaket 2 x 2
- UV-C Desinfektionsanlage
- Rollwagen mit Totmannbremse
- optional: Trübungsüberwachung

3 Funktionen:

- Druckerhöhung
- Druckerhöhung mit UV-Desinfektionsanlage
- Druckerhöhung mit Filtration+ UV-Desinfektionsanlage



Daten im Überblick:

UV-C Desinfektionsanlage:	Aqua UVtron A 90
Desinfektionsleistung max.:	10,2 m³/h
Anschlüsse Zulauf/Druckseite:	Je Storz C
Trinkwasserpumpe mit Frequenzumrichter:	EBARA 2CDXLEI 200/40 IE3
Leistungsaufnahme max.:	3 kW
Max. Fördermenge/Förderhöhe:	10m³/h/ 65 m
Maße Rollwagen:	1.200 x 800
Anschlußstecker:	16A/400V
Gewicht netto, ca.:	325 kg

Labor-Abwassertransportanhänger LAT 10

Der LAT 10 wurde für die Aufnahme, den Transport und die Weitergabe von Abwasser für Versuchs- und Forschungszwecke entwickelt und kann für ähnliche Anwendungen modifiziert werden.

Aufbau und Ausrüstung

- Einachs-Fahrgestell, Kugelkopfkupplung
- senkrecht stehender GfK-Wasserbehälter
- Auslauf Storz B mit Schieber
- Rührwerk oben angeordnet, Ø Turbine 500 mm
- Geruchverschluss
- 2 x ovaler Dom Edelstahl
- Schlauchpumpe mit Druckanzeige, Druckanschluss Storz B
- Box für Zubehör mit elektrischer Schalteinheit und Schuko-Steckdose
- Tauchpumpe zum Befüllen, in Halterung
- Zulauf- und Ablaufschläuche
- Reinigungslanze mit Sprühkopf und Anschluss-schlauch
- Einspeisung: 400V/16A



Schlauchpumpe



Rührwerk/Siphon



Zubehörbox mit Schalteinheit



Daten im Überblick:

Transportvolumen:	1.000 l
Förderleistung Schlauchpumpe:	1.495 l/h
Förderleistung Tauchpumpe:	1-8,4 m³/h
Gewicht Tauchpumpe:	15,2 kg
Rührwerk:	0,18 kW, Ø Turbine 500 mm
Zulässiges Gesamtgewicht:	1.800 kg

Trennstation Kategorie 5 mit Druckerhöhungsanlage

Die Anlage wurde für einen speziellen Einsatzzweck konzipiert und kann für andere Anwendungen modifiziert werden.

Die Besonderheit gegenüber anderen Trennstationen besteht darin, dass sie beidseitig, also auf Einspeisungs- und Verwendungsseite für Trinkwasser ausgelegt ist.

Sie besteht aus einem Trinkwasserbehälter mit einer stromlos arbeitenden Befüllleinrichtung mit freiem Auslauf und einer modifizierbaren Druckerhöhungsanlage

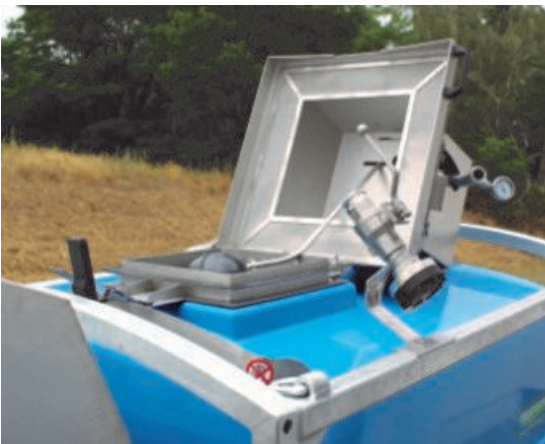
Standardausstattung

- Behälter nach DVGW und KTW
- automatische, stromlos arbeitende Befüllleinrichtung mit freiem Auslauf form AA nach und DIN EN 13076 und DIN EN 1717 mit Insektenschutz
- umlaufender Stahlrahmen mit Stapler-taschen bzw. Kranösen
- Hebelroller
- Edelstahl-Armaturengehäuse mit Druckerhöhungsanlage
- Domeinheit und Revisionsluke aus Edelstahl



Abbildungen

- Gesamtansicht, rechts oben
- Befüllleinrichtung Systemtrennung, rechts
- Befüllleinrichtung geöffnet, links
- Druckerhöhungsanlage, links unten



Daten im Überblick:

Fassungsvermögen Trinkwasserbehälter:	1.000 ltr
Maße , L x B:	2.000 x 1.190
Anschlusswert:	230V/16A
Leistungsaufnahme:	1,35 kW
Förderhöhe m. Druck- und Strömungswächter ca.:	15/25 m
Förderstrom ca.:	4,5 m³/h



Trinkwasser-Tankmodule und-Container mit 1.000 L Inhalt

Trinkwasser Container- und Module sind für den flexiblen stationären und mobilen Einsatz auf Anhängern und Pritschenfahrzeugen oder auch zum Absetzen am Einsatzort konzipiert. Sie sind in isolierter Ausführung, mit verschiedenen Verschlussvarianten und, auf Wunsch, auch mit integrierter, automatisch gesteuerter Pumpe lieferbar.

Trinkwasser-Versorgungsmodul V 1IM / V 1IPM



Containermodul auf verzinktem, selbsttragenden Stahlrahmen mit Anhängöse. Damit ist es bestens geeignet für die stationäre bzw. teilstationäre Nutzung oder für den Aufbau auf Fahrzeugen, Anhängern etc. Es ist wahlweise mit einer Domeinheit oder einem Edelstahl-Domdeckel mit Belüftungstutzen ausgestattet. Optional lieferbar sind ein Armaturengehäuse oder eine Versorgereinheit.



Trinkwassercontainer 1IC / 1IPC

Das umlaufende, feuerverzinkte Stahlgestell, erlaubt die Kranverladung auch im gefüllten Zustand. Im Leerzustand kann er mittels mitgelieferter Deichsel manuell verfahren werden. Im Lieferumfang enthalten sind weiterhin die Edelstahl-Domeinheit sowie ein Edelstahl-Armaturengehäuse.



Tankmodul V1 IK

Wassertank montiert auf Kufen, auf Wunsch zusätzlich auf Holzbohlen. Bevorzugt für den stationären Einsatz. Lieferbar mit Domeinheit, Edelstahl-Domdeckel mit Insektenschutz oder Kunststoff-Domdeckel in einfacher Ausführung. Verschiedene Anschlüsse sind auf Wunsch verfügbar.



Daten im Überblick: Versorger 1 IP/M	
Fassungsvermögen ca.:	1.000 L
Anschlusswert:	230V/16A
Leistungsaufnahme:	0,9 kW
Max. Förderdruck:	3,0 bar
Förderhöhe m. Druck- und Strömungswächter ca.:	15/25 m
Förderstrom bei 25 m / max. ca.: (andere Pumpen möglich)	2,0 m³/h

Trinkwasser Transport- und Versorgungsmodul Versorger 25 IPM / 25 IM

Trinkwasser Container- und Module mit 2.500l Inhalt. Wie die Modelle der kleinen Baureihe sind sie für den flexiblen stationären und mobilen Einsatz auf Anhängern und Pritschenfahrzeugen oder auch zum Absetzen am Einsatzort konzipiert. Sie sind mit verschiedenen Domvarianten und, auf Wunsch, mit integrierter, automatisch gesteuerter Pumpe lieferbar.



Serienausstattung

- GfK-Trinkwasserbehälter nach DVGW und KTW, wärmeisoliert mit Auslauf DN40
- Umlaufender Stahlrahmen mit Staplertaschen bzw. Kranösen
- Edelstahl-Armaturengehäuse bzw. Versorgereinheit
- Domeinheit und Revisionsluke aus Edelstahl

Optionales Zubehör

- Versorgerbox
- Anschlussset für Versorgerbox
- 4 Strang- Gehänge
- Alu-Riffelblechboden
- weitere Optionen/ Zubehör ab Seite 18

Daten im Überblick:

Fassungsvermögen ca.:	2.450 ltr
Gesamtgewicht ca.:	2900 kg
Anschlusswert:	230V/16A
Leistungsaufnahme:	1,35 kW
Förderhöhe m. Druck- und Strömungswächter ca.:	15/25 m
Förderstrom ca.:	4,5 m³/h



Stationär- bzw. Aufbautank mit 5.000l Fassungsvermögen



Versorger-Gruppenzapfstelle 2 x 4

Bei der Entwicklung unserer Systeme für die Trinkwasserabgabe haben wir sowohl auf leichte Handhabbarkeit bei Transport und Einsatz als auch ordentliche, platzsparende und geschützte Lagerung Wert gelegt. Die Zapfstellen sind vollständig zusammenlegbar und können somit in Euroboxen 1.200 x 400 x 338 gelagert und transportiert werden.



Lieferbar, jeweils mit kleinen verschraubbaren Entnahmeschläuchen für die einzelnen Kugelhähne, als:

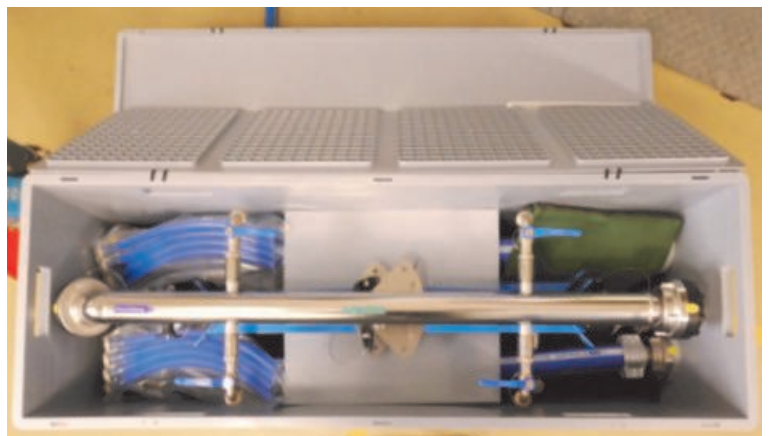
- Zapfstelle 1 x 4, einzeln
- Zapfstelle 2 x 4
- Zapfstelle 2 x 4 Komplettsset in Eurobox
- Zapfstelle 2 x 4 Komplettsset in Eurobox m. 1 oder 2 zusätzlichem Anschluss Schlauch DN 40, 1,1 m
- Zapfstelle klein für den Transport in der Deichselbox unserer Trinkwasserversorgungsanhänger

Versorger- Gruppenzapfstelle 2 x 4, Komplettsset

- Anschlussverteiler 4-fach, 1 x Anschluss 45° geneigt, 1 x gerade
- Weiterverteiler 4-fach, 2 x Anschluss gerade
- Beide als Ganzes oder einzeln einsetzbar
- blindgeschlossen jeweils mit 1 x Haltescheibe C und 1x Blindkupplung Edelstahl/Kunststoff
- jeweils 4 Kugelhähne 1/2", DVGW mit Schlauchanschlussverschraubung und Blindverschraubung
- Werkzeugtasche mit: 2 x Kupplungsschlüssel B/C,
- 1 x Cuttermesser, Kabelbinder Reserve
- Lieferbar jeweils mit Storz C- oder Geka-Kupplung

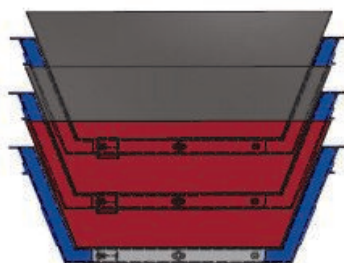
Daten im Überblick: Gruppenzapfstelle 2 x 4, Komplettsset

Maße Eurobox:	1200 x 400 x 338 mm
Maße komplett aufgestellt:	2060 x 590 x 735 (L x B x H)
Maße zusammengelegt, einzeln:	1070 x 350 x 160 (l x B x H)
Betrieb:	Drucklos über Schwerkraft oder Pumpe PN 10
Gewicht Komplettsset in Eurobox:	27 kg



Versorger-Waschbecken

Das Edelstahl-Waschbecken passt unter unsere Zapfstellen. Durch seine trapezförmige Bauweise und die, der Kontur angepassten klappbaren Füße kann es platzsparend gelagert werden und ist vor Ort schnell betriebsbereit.



Daten im Überblick: Waschbecken

Maße Lagerung/Transport:	700 x 660 x 240 (L x B x H)
Maße komplett aufgestellt	2060 x 590 x 735 (L x B x H)
Anschluss Ablauf:	Storz C

Verteilerschrank stationär/Trinkwasserverteiler mobil

Stationärer Anschluss- und Verteilerschrank mit 6 Anschlüssen mit Wasserzählern



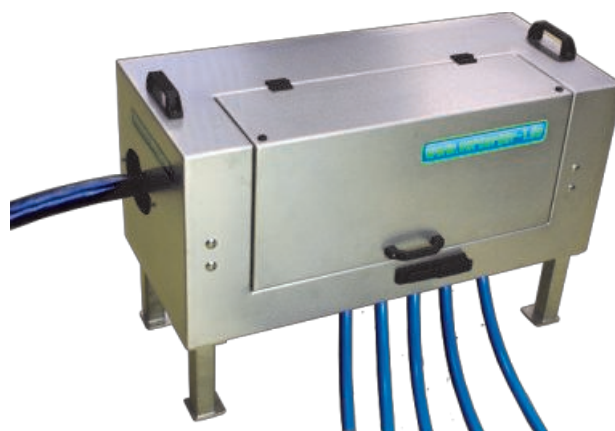
Trinkwasserverteiler TWV 4 / TWV 5 / TWV 6

Mobiler Verteiler für Trinkwasser auf Veranstaltungen und Volksfesten, zur Notversorgung etc. Lieferbar mit 4-6 Zapfstellen. Optional mit einem Systemtrenner BA pro Zapfstelle. Das geräumige, hochwertige Edelstahlgehäuse ist abschließbar und schützt somit vor Verschmutzung und unbefugtem Zugriff.

Ausrüstungsumfang

- großes 2"- Verteilerrohr aus Edelstahl und Schrägsitzventil mit Rückschlagklappe
- Storz-C-Anschluss jeweils links und rechts, damit können weitere Verteiler angeschlossen werden
- Zapfstellen einzeln absperrbar, mit unverlierbaren Blindkappen
- verschließbare Klappe
- Öffnungen für Anschlüsse können für den Transport verschlossen werden
- Optional: Probe-Entnahmehahn, abflammbar, Reflex-Warnmarkierung, 2 Fahrrollen

Sondergrößen sowie andere Ausführungen auf Anfrage



Trenn- und Desinfektionsstationen TDS 1+2

Die TDS bieten wir in zwei Bauweisen an:

1. TDS 1 ohne Pumpe, für die Desinfektion von Trinkwasseranlagen mit eigener Druckerhöhungsanlage
2. TDS 2 mit Pumpe für die Desinfektion von Trinkwasseranlagen wenn die Inbetriebnahme der Druckerhöhungsanlage der Anlage nicht sinnvoll bzw. zu aufwändig ist und für solche ohne eigene Druckerhöhungsanlagen

Die Anlage ist für zwei Anwendungsfälle vorgesehen:

1. Desinfektion von Trinkwassersystemen mit einem Volumen $\leq 100\text{l}$. Der Behälter wird unter Zugabe von Desinfektionsmittel über die Hau-be des freien Auslaufs mit Trinkwasser befüllt. Danach werden Vor- und Rücklaufschlauch angeschlossen und die angeschlossene Anlage kann im Kreislauf über die eigene Pumpe oder die Pumpe der TDS 2 desinfiziert werden.
2. Zur Restbefüllung von zu desinfizierenden Trinkwasserbehältern durch den Auslauf, wenn eine Benetzung der inneren Oberfläche durch Befüllung von oben technisch nicht möglich ist. Der zu befüllende Trinkwasserbehälter ist bereits mit der erforderlichen Menge Desinfektionsmittel versehen und wird über die TDS 2 mit der erforderlichen Restmenge Trinkwasser beschickt. Diese arbeitet in diesem Falle lediglich als Trennstation wobei der Wasserzufluss manuell geregelt wird.



Durch den freien Auslauf Form AA nach DIN EN 1717 (ganz rechts) wird die TDS vom Netz getrennt und bei gleichzeitiger Zugabe von Desinfektionsmittel mit Trinkwasser befüllt. Die angeschlossene Trinkwasseranlage wird danach mit der Lösung befüllt und durch Zirkulation und anschließender Standzeit, je nach Desinfektionsmittel, desinfiziert.

Daten im Überblick:

Maße Rollwagen 900 x 600:	900 x 600
Wasserbehälter:	120 l
Fördermenge Trinkwasserpumpe TDS 2, max.:	6 m ³ /h
Anschlusswert TDS 2:	230V/16A

Desinfektionskoffer DKI 50-20 mit induktiver Durchflussmessung

Unser Dosierkoffer DKI misst den Volumenstrom durch induktive Durchflussmessung. Der Durchgang ist also ein glattes Rohr und somit restlos entleerbar, da er keine Messkammer besitzt.

Eine herausnehmbare Auffangwanne für einen 10l-DIN Kanister und ein Ventil zur Mengenregulierung sind bereits integriert. Er kann auf Rädern mittels einer ausziehbaren Deichsel transportiert werden und ist mit oder ohne PRCD-S Schutzschalter lieferbar.

Die maximale Durchflussmenge für das zu desinfizierende Trinkwasser beträgt 20 m³/h, der max. Leitungsdruck 4 bar.



Daten im Überblick:

Desinfektionsleistung Trinkwasser max.:	20 m ³ /h
max. Leistung Dosierpumpe:	15 L/h
zul. Leitungsdruck max.:	4 bar
Anschlusswert:	230V/16A
Gewicht:	29 kg
Anschlüsse:	2 x Storz C



Dosierkoffer DK



Der Dosierkoffer ist als mobile Desinfektionsanlage für den Bereich des Rohrleitungsbaus konzipiert und ermöglicht eine einfache und hochpräzise Dosierung von Desinfektionsmitteln wie Wasserstoffperoxidprodukte (z.B. Sanosil Universaldesinfektion) oder Chlorbleichlauge. Der Dosierkoffer verfügt über zwei C-Schlauchkupplungsanschlüsse und wird in die Befüllleitung eingebunden. Über den Kontaktwassermesser ($K = 2,5 \text{ Liter/Impuls}$, $Q_3 = 16 \text{ m}^3/\text{h}$) erfolgt die automatische Ansteuerung der Dosierpumpe mit regelbarer Dosiermenge bis 1:1000. Das Desinfektionsmittel wird dadurch kontinuierlich über das Dosierventil dem Wasserstrom zugegeben.

Chlordioxid

Für die wirksame, materialschonende und kostengünstige Desinfektion von Inhalt und Anlage. Es ist 2-komponentig in lagerfähigen, verarbeitungsbereiten Dosierpackungen erhältlich. Die Mischung ist nach 10 min. einsatzbereit.



- extrem stark bakterizid, sporizid, virizid und algizid wirkendes Desinfektionsmittel (bis zu 20fach stärker als Chlor oder Wasserstoffperoxid)
- Anlagen und Inhaltsdesinfektion gemäß TrinkwV2001, DVGW-W224 und W624
- pH-Wert-unabhängig hohe Desinfektionswirkung im Bereich pH 4,0 - 10
- keine Geruchs- und Geschmacks- oder gar Blaualgenprobleme
- reagiert nicht mit Phenolen, Aminen oder Halogenen (keine THM-Bildung)
- wirkt auf Wasserinhaltsstoffe sowie Biofilm auf Wand- und Rohrflächen
- keine Entsorgungsprobleme (AOX), keine Neutralisation (TrinkwV-Konz.)

Chlordioxid-Messkoffer



Einfache Bestimmung der Chlordioxid-Konzentration im Trinkwasserbehälter. Messbereich 0,02 - 0,2 mg/l über die kolorimetrische DPD-Methode. Verwendung von Tabletten, die je nach Chlordioxid Konzentration eine charakteristische Rotfärbung der wässrigen Lösung erzeugt und ein Farbabgleich mit einer kontinuierlichen Farbskala die Chlordioxid-Konzentration angibt (30 Tests).

Inhalt des Sets:

Basiseinheit mit Spiegeloptik und kontinuierlicher Farbskala 2 Küvetten mit Gummistopfen, 1 Rührstab

- Reagenztabletten für 30 Tests
- Gebrauchsanleitungrobuster
- Koffer mit Tragegriff

Sanosil-Lösung



Für den Einsatz mit dem Schlauchdesinfektionsgerät empfehlen wir Sanosil-Lösung. Das enthaltene Desinfektionsmittel basiert auf den zwei Basisstoffen: Wasserstoffperoxid und Silber. Die Desinfektionswirkung erfolgt dabei in zwei Phasen, basierend auf der oxydierenden und sauerstoffspaltenden Wirkung von Wasserstoffperoxid und der oligodynamischen Wirkung von Silber. Die Kombination der beiden Basiselemente resultiert in einer eindrucksvollen Vervielfältigung ihrer Wirkungen (Synergie). Sanosil Lösung ist anwendungsfertig, ein Mischen oder sonstige Vorbereitung ist nicht notwendig. Der Nachweis der Konzentration erfolgt durch Teststreifen.

Sanosil-Lösung ist in Gebinden von 500 ml - 10 kg erhältlich.

Desinfektionsgerät Versorger SD 60

Die Schläuche sind meist der Schwachpunkt in Sachen Hygiene bei der mobilen Trinkwasserversorgung. Wer Abhilfe schaffen will, ist mit dem VSD 60 gut beraten.

Kompakt und leistungsfähig mit optimaler Feinvernebelungsdüse ist es in der Lage, Schläuche bis 25 m Länge und 3" Durchmesser sicher zu desinfizieren. Die gängigsten Adapter für Geka und Storz sind im Lieferumfang bereits enthalten.

- Einsetzbar für alle Trinkwasserschläuche
- Getestet mit den Größen 1/2" bis Storz B, Schlauchlängen bis 25 m
- Wirkzeit je nach Schlauchgröße 5-20 min
- Mit Kompressor: Luftmenge 60 l/min, 230V, 1.100 Watt
- Desinfektionsmitteltank 1,5 Liter, ausreichend für 30 Minuten Betrieb
- Gewicht 14,2 kg, Adapter 2,2 kg
- Maße L/B/H: 50/33/47 cm,
- Anschlusskabel gummiert, Länge 5 Meter



Sanosil-Teststreifen



Mit Sanosil Teststreifen kann zeitgleich innerhalb von Sekunden der pH-Wert und die Konzentration von Sanosil im Wasser bestimmt werden.

Konzentrationsbereich Sanosil: 0 - 100 mg/l

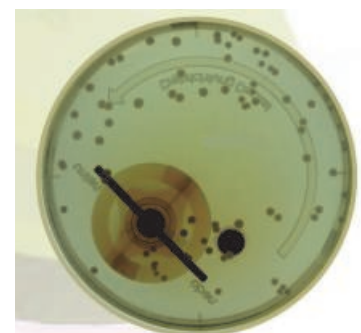
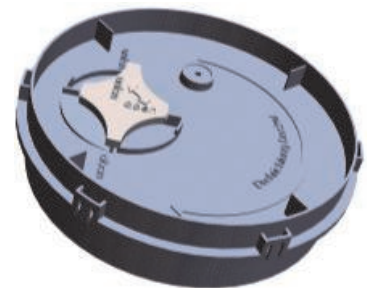
pH-Wert Bereich: 6,5 - 7,8

Dose á 100 Teststreifen

PIA-Kultursystem

Mit nur 6 einfachen Schritten können Sie jetzt die Koloniezahl Ihrer Wasserprobe selbst ermitteln. Das "PIA"-Kultursystem besteht aus einer abgedichteten Nährbodenplatte mit Ausstreichflügeln sowie einer sterilen Dosierspritze.

- 1. Probenahme**
Entnahme der Probemenge aus Leitung, Brunnen oder Behälter
- 2. Aufziehen der Dosiermenge**
in die mitgelieferten Dosierspritze
- 3. Dosierung in die Probenplatte**
mit der mitgelieferten Dosierspritze
- 4. Verteilung**
mittels des eingebauten Drehkreuzes
- 5. Inkubierung**
für 48 h bei ca. 25°C an dunklem Ort
- 6. Auswertung**
Auszählen der Koloniepunkte mittels Folienschreiber o.ä.





Halbstationärer Großbehälter 20 m³

Halbstationärer GfK-Behälter in Rechteckform mit 20.000 L Fassungsvermögen und umlaufenden Abrollgestell. Der Behälter wird leer transportiert und am Einsatzort befüllt.

Ausstattung



Halbstationärer Großbehälter 30 m³

Halbstationärer GfK-Behälter in Rechteckform mit 30.000 L Fassungsvermögen auf Abrollgestell. Der Behälter wird leer transportiert und am Einsatzort befüllt.



Transportbehälter 10 m³

GfK- Transportbehälter 10 m³ auf Abrollgestell hier für den Transport von Bio-Presswasser, auch als Trinkwasser-Transportbehälter lieferbar



Trio 65

Halbstationärer GfK-Spezialbehälter mit Gesamtfassungsvermögen von 6.500 L. Für den Aufbau auf Fahrzeuge und Untergestelle für unterschiedliche Verwendungen, z.B. Systemtrennung durch Zusammenführung aus verschiedenen Quellen.

Einsatzzweck u.a. als Systemtrennung im Nebenschlussverfahren beim Löscheinsatz in Verbindung mit einem freien Auslauf Form AA als Vorlagebehälter entsprechend DVGW W 405-B1 (A)



Rohrlegewinde



Zum Herausheben/Ablassen von z.B. Pumpen in Brunnenschächte u.ä.:

Dreibock-Rohrlegewinde DWX-1-1050/2:

- Tragfähigkeit: 1.000 kg
- Kurbelmotor KM 1,1 D/W
- Hubgeschwindigkeit: 5,6 m/s
- Gesamtlänge Windwerkstütze L: 5.000 mm
- Teillänge lo,lu: 2.700 mm/2.900 mm
- Hub ab Boden H: 4.300 mm
- Spreizweite: 4.200 mm

Weitere Varianten sind lieferbar, z.B. andere Seillängen, Stützenlängen und Teilungen, auch in Aluminiumausführung.

Langguttransport- und Spezialanhänger in Sonderanfertigung

Entsprechend der jeweiligen Kundenanforderung ist eine breite Palette an Sonderanfertigungen möglich, die fast jedem Einsatzzweck gerecht wird. Bei Bedarf unterbreiten wir Ihnen gern ein unverbindliches, individuelles Angebot. Sprechen Sie uns an! vielfältig wie ...

Langguttransporteinrichtung mit Nachläufer



NL 75.7000 für Multicar M 26

Zweiachs-Langmaterialtransportanhänger mit Drehschemel-Lenkung, ausziehbar



LMD 20.9000

Tandem-Langmaterialtransportanhänger



TL25.100x12



Schaumbildneranhänger für Betriebsfeuerwehren mit Mischerspritze





Maschinen-und Gerätetransportanhänger

- durchgehend geschweißter Grundrahmen,
- komplett feuerverzinkt
- geringe Trägerabstände mit optimaler
- Bodenauflage für professionellen Einsatz
- Bodenplatte aus wasserfester Siebdruckplatte, rutschhemmend
- Bordwände wahlweise wasserfeste Siebdruckplatte (bis 3 x 1,5 m) oder Stahl feuerverzinkt
- wartungsfreie Gummifederachse mit Einzelradaufhängung
- 4 Verzurrösen im Boden eingelassen
- stabile Abstellstützen hinten, bei Typ AR wahlweise in die Rampen integriert
- großes Klappstützrad
- Lieferbar als Hoch- und Tieflader,
- auch mit kippbarer Ladefläche
- **Mit 4 verschiedenen Auffahr-Systemen:**

AR: Auffahrschienen stehend auf Rohrwelle

AE: Auffahrschienen einschiebbar

AS: Auffahrampen hinten quer einsteckbar

AK: Auffahrwand abklappbar

Gesamtgewichte mit Auflaufbremse:

- Einachser: 1.000 - 1.800kg
- Tandem: 2.000 - 3.500kg

Gesamtgewichte luftgebremsst:

- Tandem: 4.700 - 18.000kg



TL 35.40 x 18AK



TLL 60.40 x 18AR



HLL 85.55 x 25AR

Optionen:

- Höhenverstellbare Zugdeichsel
- 100-km/h Ausstattung
- Ersatzrad mit Halterung
- Seilwinde mit Halterung
- Baggerschaufelablage, vorn
- In Rampen integrierte Abstellstützen
- Stahl-Riffelblech-Boden
- u.v.m.

Weitere Sondermaße oder -Ausstattungen bitte anfragen.



HLL 18.65 x 12AR

Pritschenhochlader

Hochlader, Einachser

Lieferbar mit den Kastenmaßen:
2.000 x 1.000 mm bis 6.000 x 2.500mm (innen)
Gesamtgewicht: 750-1800 kg



HL 13.25x17

Hochlader, Tandemanhänger

Lieferbar mit Kastenmaßen:
2.500 x 1.500mm bis 10.000 x 2.500mm (innen)
Gesamtgewicht 2.000 - 3.500 kg



HL 20.40x20

Gemeinsame Merkmale

- Robuste Stahlrahmenkonstruktion für lange Lebensdauer
- Einfache Beladung durch 4-seitig abklappbare Bordwände
- Bordwände aus 400 mm hohem, eloxiertem Kammerprofil
- Durch abnehmbare Bordwände und Eckrungen auch als Plattformanhänger nutzbar

Abb. links: HL25.45x20 mit Schiebeplane
Abb. unten: Hochlader 3-Seitenkipper



HLK 25.30x18

Optionen

- Höhenverstellbare Zugdeichsel
- 100-km/h Ausstattung
- Aufbauverbreiterung bis 2450 mm (lichtes Maß)
- Erhöhung des zul. Gesamtgewichtes
- Ersatzrad mit Halterung
- Verzurrösen, versenkt
- Plane mit Spiegelgestell, zerlegbar, abnehmbar
- Höhe 1.800 mm oder 2.2000 mm

Sondermaße oder -Ausstattung bitte anfragen.



HL 20.40x20



Pritschentieflader

Tieflader, Einachser

Lieferbar mit den Kastenmaßen:
2.100 x 1.100 mm bis 6.000 x 2.000 mm (innen)
Gesamtgewicht: 1.000 - 1.800 kg



TL 13.30 x 15

Tieflader, Tandemanhänger

Lieferbar mit den Kastenmaßen:
2.100 x 1.100 bis 10.000 x 2.000 mm (innen)
Gesamtgewicht: 2.000 - 3500kg



TL 20.40 x 18

Gemeinsame Merkmale

- Kugelkopfkupplung mit Sicherheitsanzeige
- Durchgehender geschweißter Grundrahmen aus stabilen Stahlprofilen, komplett feuerverzinkt für lange Lebensdauer
- V-Deichsel für höhere Fahrstabilität
- Geringe Trägerabstände für optimale Bodenaufgabe, speziell für professionellen Einsatz
- Bodenplatte und Bordwände aus wasserfesten, rutschhemmenden Siebdruckplatten,
- Bordwandabschluss oben mit zusätzlichem Kastenprofil verstärkt
- Eloxierte Aluminiumbordwände 400 mm hoch, ab Kastenlänge 3500 mm serienmäßig

Abb. links: Tieflader, hydraulisch absenkbar

Abb. unten: Sandwichkoffer-Anhänger



Optionen

- Ladefläche hydraulisch absenkbar
- Höhenverstellbare Zugdeichsel
- 100-km/h Ausstattung
- Erhöhung des zul. Gesamtgewichtes
- Ersatzrad mit Halterung
- Verzurrösen, versenkt
- Plane mit Spriegelgestell, zerlegbar, abnehmbar
- Höhe 1.200mm bis 3300mm
- Kofferaufbauten mit Hecktüren oder Auffahrrampe und Seitentür
- **Weiter Sondermaße oder-ausstattungen bitte anfragen.**



SK20.30x15



Entwicklung, Fertigung und Vertrieb:



Gesellschaft für Technik und Beratung

Am Technologiepark 2
03099 Kolkwitz

Tel: 0355/4946888-5
Fax: 0355/4946888-3



Beratung und Verkauf:

Frau Silvia Rudolph

0174/3026311
s.rudolph@versorger-1.de

www.versorger-1.de